

1.Täienduskoolitusasutuse nimetus:	BT Ärikool
2. Majandustegevusteade nr.:	214280
3. Õppekava nimetus:	Kergele rõivaste rätsepa koolitus
4. Õppekavarühmad:	Tekstiili, rõivaste, jalatsite valmistamine ning naha töötlemine
5. Õppekava koostamise alus:	Õmbleja, tase 4
6. Eesmärk	
Kursuse läbimise tulemusena oskab õppija töötada õmblusmasinaga ja harutada lahti erinevat tüüpi sõlmesid.	
7. Õpiväljundid	
on kursis kutsealase terminoloogiaga;oskab lugeda tehnilist dokumentatsiooni ning tunneb vajalikke leppemärke; teab tooteliike (kerget rõivad, tekstiilitooted jne); tunneb materjalide liike ja omadusi; teab erinevate materjalide kasutamiseviise ning nende töötlemise tingimusi; tunneb õmbleja tööks vajalikke töövahendeid (käärid, eripresstallad, palistajad, kantimisseadmed, piirdejoonlauad, šabloonid jne) ja oskab neid kasutada; tunneb erinevaid õmblustööstuses kasutatavaid masinaid (süstispiste-, ahelpiste-, nõõpaugu-, nõõbikinnitus-, riili- jt masinad), nende ehitust ja tööpõhimõtteid; teab ja tunneb tööks vajalikke õmblustarvikud, oskab neid vajalikes töötappides kasutada; tunneb kuumniiske töötlemise seadmeid (triikraud, pressid, mannekeenid); omab teadmisi toodete kuumniiskest töötlemisest; tunneb õmbluste ja pistete liike; oskab niidistada masinat ja reguleerida piste pikkust; omab teadmisi õmblusmasinate hooldamisest.	
8. Sihtgrupp	
Õmbluskursused on neile, kes soovivad õppida õmblusmasinaga töötamist ja põhiliste õmblustoimingute teostamist.	
9. Õppe alustamise tingimused	
Kursusel osalemiseks peab soovijal olema vähemalt põhikooli lõputunnistus	
10. Õppe maht:	152 akadeemilist tundi
11. Õppe ülesehitus	
152 akad.tunni, sealhulgas auditoorse ja praktilise töö maht 152 akad.t	
12. Õppekeskkond ja õppevahendid	
Koolitustegevus toimub selleks otstarbeks sobilikel ja tervisekaitse nõuetele vastavatel pindadel aadressil Peterburi tee 50A, Tallinn. Kõik kasutatavad õppeklassid vastavad tervisekaitse nõuetele. Õppeklassid on varustatud tänapäevaste koolitusvahenditega (mugavad õppelauad ja toolid, pabertahvlid, dataprojektorid, printerid, lauaarvutid, video-ja audiotehnika jm). Klasside varustus uuendatakse iga 5 aasta järel ja rikke korral. Moe kooli jaoks on varustatud ateljee klass , kus on olemas nüüdisaegsed tootmisõmblusmasinad BROTHER, overlok JUKA, rätsepa laud, mitu kaasaegset elektrilist kompuuterõmblusmasinat.	

13. Õppeprotsessi kirjeldus, sh õppe sisu, õppemeetodid ja -materjalid		
Õppe sisu	Õppemeetodid	Õppeprotsessi kirjeldus
1.Terminoloogia. Õppematerjal: konspektid teemale	Loengud ja praktiline töö koolikeskkonnas /4 akad.tund	Praktilised tööd: Masin ja käsitsi pisted ja nende kasutamine;Nurksed ja ovaalsed õmblused;Dekoratiivsete detailide töötlemine;Kantimine,krooked,rüü zid,satsid;Furnituuride õmblemine; Voltide õmblemine (sammuvolt)ühepoolne-vastandvolt-nöörvolt;Seeliku värvli töötlemine(erinevad moodused) ja allääre töötlemise viisid;Lõhiku töötlemine;Voodriga seeliku töötlemine;Seeliku ja pükste kuumniiske töötlemine; Taskute töötlemine; Kraede töötlemine; Varruka töötlemine
2. Materjalide liigid ja omadused. Õppematerjal: konspektid teemale	Loengud ja praktiline töö koolikeskkonnas /12 akad.tund	
3. Töövahendite, seadmete ja masinate käsitlemine. Õppematerjal: konspektid teemale	Loengud ja praktiline töö koolikeskkonnas /12 akad.tund	
4. Ettevalmistusoperatsioonid tehnoloogiliste sõlmede õmblemiseks. Õppematerjal: konspektid teemale	Loengud ja praktiline töö koolikeskkonnas /24 akad.tund	
5. Erinevate tehnoloogiliste sõlmede omavaheline ühendamine Õppematerjal: konspektid teemale	Loengud ja praktiline töö koolikeskkonnas /60 akad.tund	
6. Tehnoloogiliste sõlmede õmblemine Õppematerjal: konspektid teemale	Loengud ja praktiline töö koolikeskkonnas /40 akad.tund	
14. Materjalid		
Мурдагель Л. "Шитье от А до Я"; Основы шитья. Практическое пособие Валери Кок.		
15. Hindamine ehk		
Õppija teadmiste ja oskuste hindamine toimub õpiväljundipõhiselt. Õppeaine loetakse läbituks pärast õpiväljundite hindamisel positiivse tulemuse saamist. Positiivne tulemus on „arvestatud”, negatiivne tulemus on „mittearvestatud". Teadmiste kontroll toimub 1-3 teema läbimise järel. Selle käigus peab õppija vastama küsimustele läbitud teemade kohta. Õppija peab sooritama läbitud teemaga seotud juhuslikult valitud praktilised ülesanded. Ülesanded on eksamipiletite kujul, igal piletil on 3 küsimust. Üks küsimus on kindlasti teemadest 4-6. Sellisel kujul tehtava praktilise töö läbimisel peab õppija õmblema piletile märgitud riietuseseme mudeli, seadistama õmblusmasina ja tegema läbi piletile märgitud õmbluste tüübid. Tulemus loetakse positiivseks, kui õppija lahendab 70% praktilistest ülesannetest		
16. Õppe lõpetamise tingimused		
Kursus lõpetatakse õppekava läbimisel vastava tunnistuse või tõendi koolituse läbimise kohta väljastamisega; Koolituse edukaks läbimiseks peab õppija osalema vähemalt 80% õppetundides ning lisaks tuleb täita vähemalt 80% kodu- ja iseseisvat tööd		
17. Väljastatavad dokumendid		

Lõputunnistus väljastatakse kui õppija on edukalt lõpetanud koolituse ning tal on täidetud tingimused kirjeldatud käesoleva dokumendi punktis 15. Õppija saab tõendi koolituses osalemise või selle läbimise kohta juhul, kui koolituse käigus osales vähem kui 80% õppetundides ning tal on täitnud vähem kui 80% kodu- ja iseseisvat tööd. Tõendile märgitakse õppekava läbitud teemad ja maht ning teised Täienduskoolituse standardiga kindlaksmääratud andmed.

18. Koolitaja kvalifikatsioon

Koolitajad omavad kõrgharidust või kutseharidust ja/või omavad töökogemust õpetataval erialal ja soovitavalt täiskasvanute koolitaja kutset.